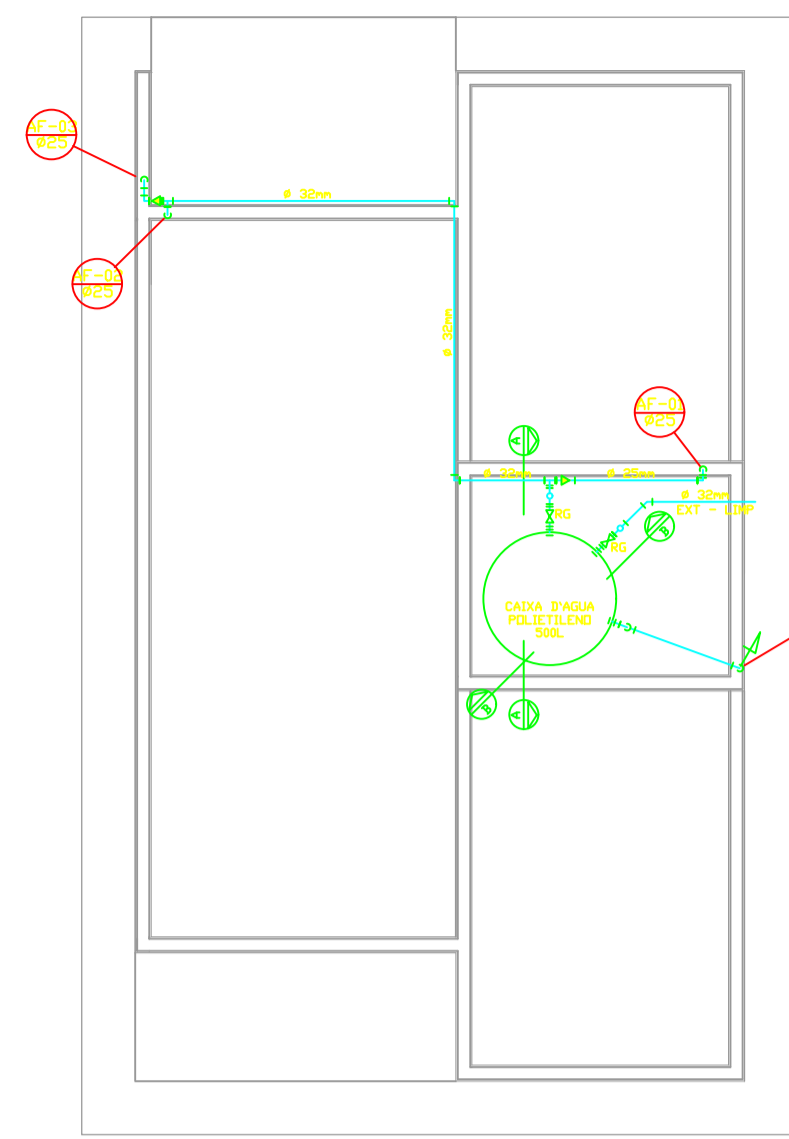
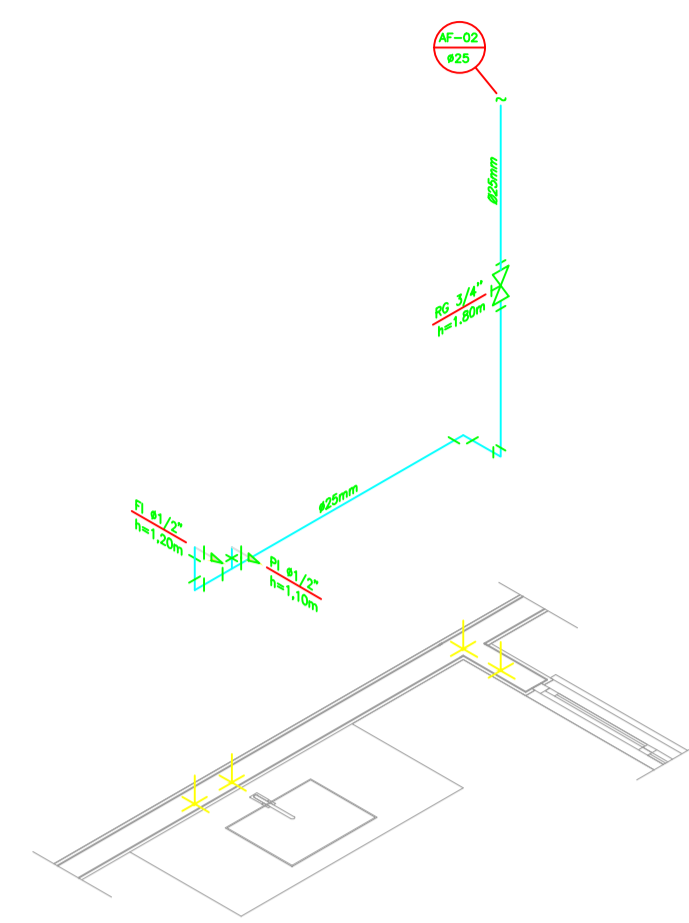


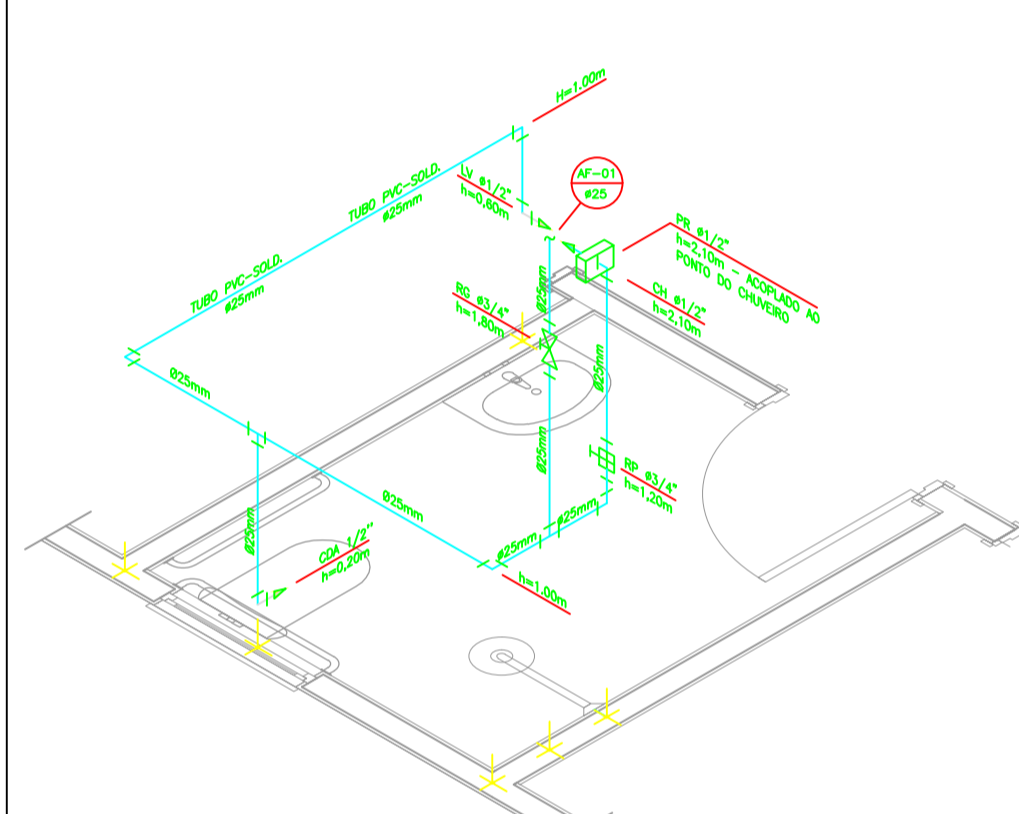
PROJETO HIDRÁULICO - PLANTA BAIXA  
ESCALA 1:50



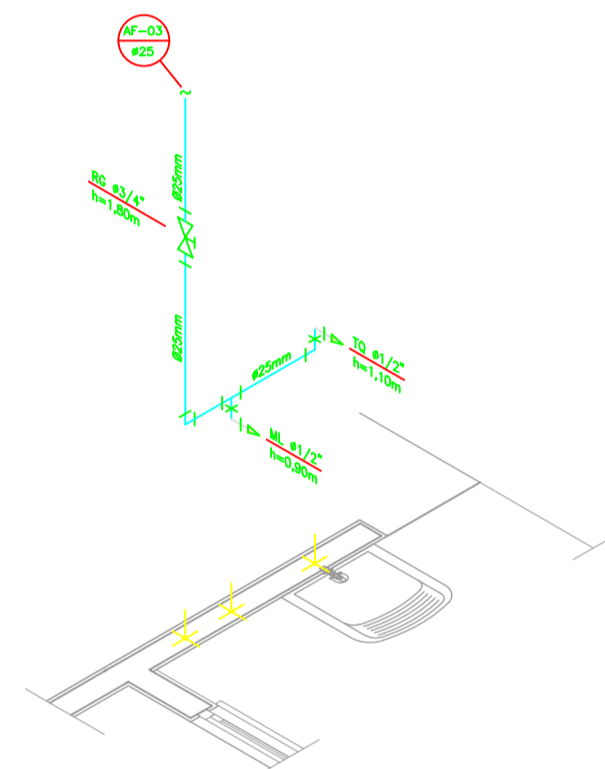
PROJETO HIDRÁULICO - BARRILETE  
ESCALA 1:50



DETALHE ISOMÉTRICO - 02  
ESCALA 1:25



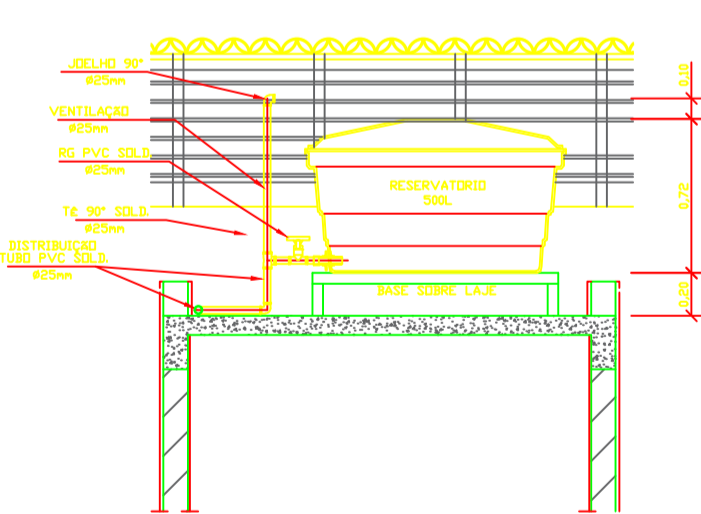
DETALHE ISOMÉTRICO - 01  
ESCALA 1:25



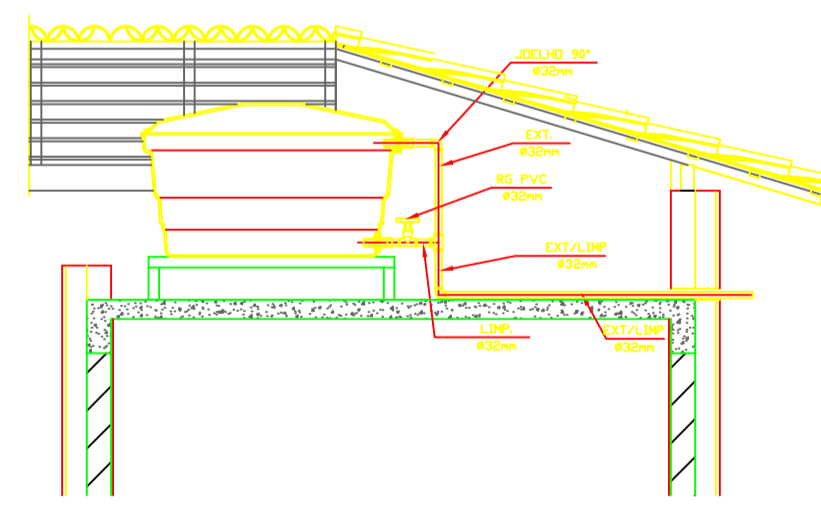
DETALHE ISOMÉTRICO - 03  
ESCALA 1:25

LEGENDA	
AF	Coluna de Água Fria
ALM.	Tubulação de Alimentação
DIST.	Tubulação de Distribuição
T.B.	Torneira de Boia
LV	Ponto de água para lavatório
CDA	Ponto de água para Caixa de descarga acoplada
TS	Ponto de água
TL	Ponto de água para torneira de limpeza
TJ	Ponto de água para torneira de jardim
PR	Pressurizador (acoplado ao ponto do chuveiro)
RG	Registro de Gaveta
DN/Ø	Dímetro nominal das peças
f <sup>2</sup>	Luva L.R.A. com bucha de latão 25x1/2"
f <sup>1</sup>	Joelho L.R.A. com bucha de latão 25x1/2"
↙	Prumada que desce
↗	Prumada que sobe
↘	Bucha de Redução
—	Nomenclatura da tubulação
1	Numeração da tubulação
Ø	Dímetro da tubulação
—	Tubulação de água fria pela parede ou teto
—	Tubulação de água fria pelo piso

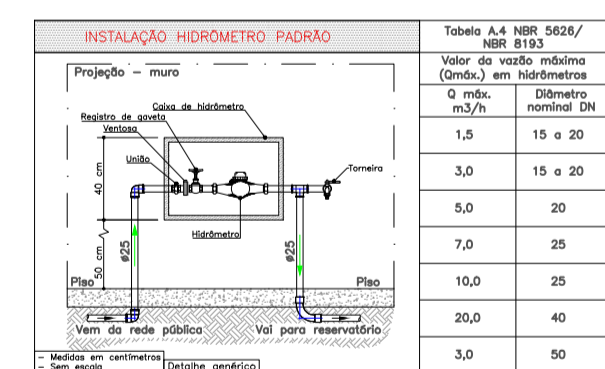
NOTAS		
<b>NOTAS GERAIS:</b>		
1.0 - As instalações de água fria deverão obedecer as normas do ABNT: NBR 5626/2020 e atender as exigências técnicas mínimas de higiene, segurança, economia e conforto dos usuários.		
2.0 - Foi projetado um sistema de alimentação de forma indireta abastecida pela rede de canalização que contará com um reservatório capacitado de 500L. O sistema de alimentação deverá ser instalado de modo a manter o vazão mínimo do tubo alimentador da canalização considerando sua seção plena (sem derivações que possam alterar o vazão de chegada da canalização).		
3.0 - Deverão ser utilizados nos pontos de saída dos sub-ramais conexões (tais como: joelhos, luvas ou tes grade indicadas) da série azul com bucha de latão nas bitolas conforme dimensionadas em projeto.		
4.0 - Foi adotado o uso de caixa de descarga acoplada em todo projeto.		
5.0 - QUANTO AOS TUBOS E CONDIÇÕES:		
5.1 - Tubos e conexões em PVC-SOLDÁVEL.		
5.1.1 - Farão considerados tubos e conexões em PVC-soldável o modelo TIGRE ou similar, em todo o projeto exceto onde indicado.		
5.1.2 - Todos os diâmetros estão em milímetros conforme projeto exceto onde indicado.		
5.1.3 - Deverão ser utilizados metais sem acobamentos em lugares como barrilete e caixa de registro da marca DECA modelo 1502 B ou similar da FABRIMET.		
5.1.4 - MODO DE SOLDAGEM:		
a - Verificar se a boca da conexão e o ponto dos tubos e ligar estão perfeitamente limpas e por meio de uma luva Nº100 tirar o brilho das superfícies a serem soldadas, com o objetivo de melhorar a condição de adesão do adesivo.		
b - Limpar as superfícies ligadas com solução limpaadora eliminando as impurezas e gorduras que poderão impedir a posterior ação do adesivo.		
c - Posicionar a distribuição uniforme do adesivo nas superfícies tratadas. Aplicar o adesivo primeiro na boia e, depois, no ponto.		
d - O adesivo não deve ser aplicado em excesso, pois tratando-se de um solvente ele origina um processo de dissolução do material.		
e - O adesivo não serve para preencher espaços ou fechar furos.		
f - Encapar as extremidades e remover o excesso de adesivo.		
g - Observar que o encaixe seja bastante justo (quase impraticável sem o adesivo) pois sem pressão não há estabilidade e isolamento. Aguardar o tempo de endurecimento de 12 horas, no mínimo, para colocar a rede em carga (pressão).		
5.1.4.2 - QUANTO A DIREÇÃO DAS JUNTAS-SOLDAS:		
5.1.4.3 - LISTA DE MATERIAIS:		
a	Luva de ponto Nº100	
b	Arco de serro	
c	Linha	
d	Esponja branca	
e	Solução limpaadora	
f	Adesivo plástico	
g	Fita véio rasca (para os pontos em contato com rasca)	
5.1.5 - Instale sempre tubos e conexões de uma mesma marca, dessa forma evitaremos problemas de folgas ou dilatações de encaixe que poderão surgir.		
5.2 - Os diâmetros dos tubos e conexões de PVC-soldável correspondem aos diâmetros externos, dessa forma os tubos em PVC-soldável correspondem em polegadas aos diâmetros abaixo relacionados:		
PVC-SOLDÁVEL (mm)	PVC-ROSCÁVEL (Ø)	FERRO GALVANIZADO (Ø)
20	1/2"	1/2"
25	3/4"	3/4"
32	1"	1"
40	1 1/8"	1 1/8"
50	1 3/8"	1 3/8"
60	2"	2"
5.3 - Ao realizar a junção do tubo em PVC-soldável e tubo em PVC-roscaável, deverá ser realizado com o uso de aplicador fino e rasca.		
5.4 - Não é permitido em hipótese alguma o uso de aquecimento para a fabricação de boias ou curvas devendo ser utilizado os conexões apropriadas como: luva simples, luva de correr e curva conforme necessário.		
5.5 - Todas as cotas estão em metros.		



CORTE A-A  
ESCALA 1:50



CORTE B-B  
ESCALA 1:50



DETALHE 01 - CAVALETE HIDRÁULICO  
ESCALA 1:50

# PROJETO HIDROSSANITÁRIO - HIDRÁULICO - XII

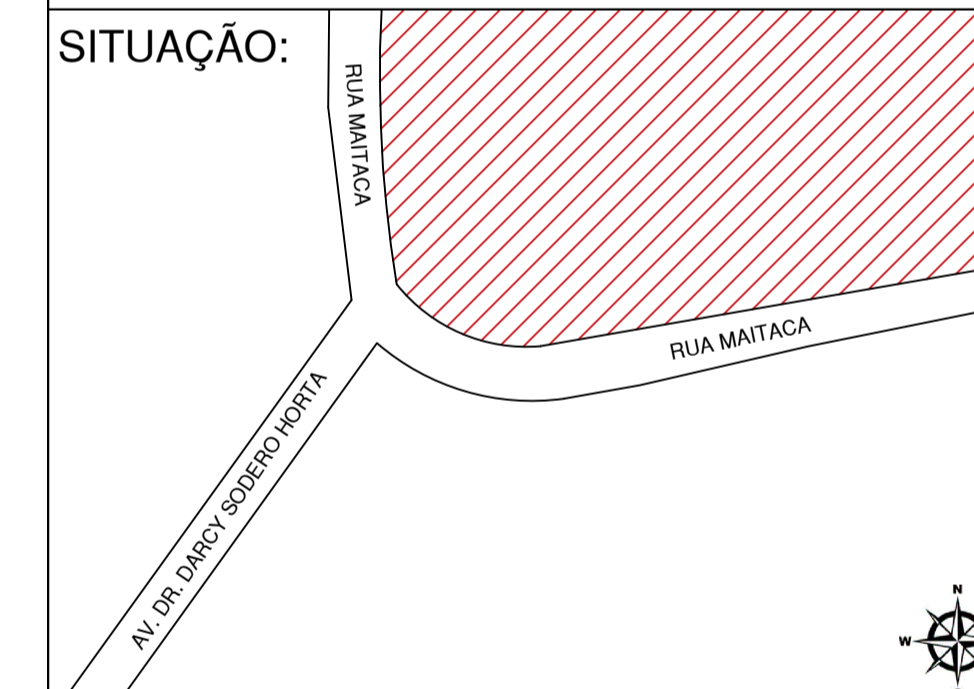
OBRA: PROJETO PADRÃO PARA CONSTRUÇÃO DE 20 UNIDADES RESIDENCIAIS UNIFAMILIAR

LOCAL: RUA MAITACA (CRUZAMENTO COM AV. DR. DARCY SODERO HORTA), S/N  
BAIRRO JARDIM MAVISOU  
LAVRINHAS-SP

MATRÍCULA Nº: 28.620

PROPRIETÁRIO: PREFEITURA MUNICIPAL DE LAVRINHAS - SP

ASSUNTO: PLANTA BAIXA E DETALHES



**ÁREAS:**  
ÁREA DO TERRENO: 160,00 M<sup>2</sup>  
ÁREA DO PAVIMENTO TÉRREO: 53,86 M<sup>2</sup>  
ÁREA TOTAL CONSTRUÍDA: 53,86 M<sup>2</sup>

Proprietário:  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LAVRINHAS - SP  
CNPJ: 45.200.029/0001-55

Responsável Técnico do Projeto  
ADRIEL SENE GONÇALVES  
Engenheiro Civil  
CREA SP: 5070831960

ART. Nº 2620251713901

APROVAÇÃO:

MUNICÍPIO DE LAVRINHAS  
SECRETARIA MUNICIPAL DE PLANEJAMENTO E OBRAS

PROPOSTA Nº 041170/2025

APROVADO  
03/10/2025

Paço Municipal, nº 200, Centro - Lavrinhas - SP  
Cel.: (12) 3146-1110  
E-mail: planobras@lavrinhas.sp.gov.br

DATA:  
26/09/2025

REV:  
00

FOLHA  
01/01